

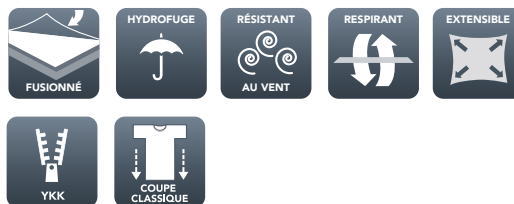
Manteau léger hydrofuge Essential pour femmes

L7610

Caractéristiques du produit :

- 13, oz, 100 % polyester mécaniquement extensible et fusionné avec du tricot peigné 100 % polyester
- Tissu imperméable et respirant
20 000 mm/5 000 g/m²
- Couture double surpiquée sur l'ensemble du vêtement

Tailles femme : TP-4TG



Possibilité de marquage personnalisable supplémentaire à l'intérieur du cou



Couleurs disponibles et couleurs PMS

Les couleurs des tissus sont sujettes à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence pantone

NOIR

MARINE FRANC



Black 6C



539C

L7610 - Manteau léger hydrofuge Essential pour femmes

Mensurations des vêtements

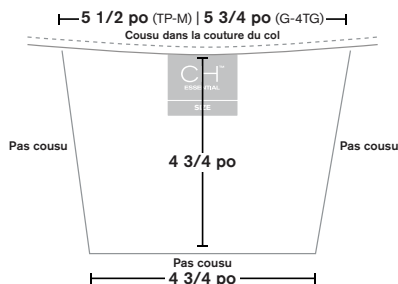
Taille	TP	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG
Poitrine - demie mesure	18 1/2"	19 1/2"	20 1/2"	22"	23 1/2"	25"	27"	29"
Poitrine - pleine mesure	37"	39"	41"	44"	47"	50"	54"	58"
Longueur du corps à partir des PHÉ	25"	25 1/2"	26"	27"	28"	29"	29 1/2"	30"
Longueur de manche à partir du CD	31 1/4"	32 1/4"	32 3/4"	33 1/2"	34 1/4"	35"	35 1/2"	36"

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillées sur les instructions de prise de mesures.

Guide de taille générale pour femme

Taille	TP	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG
Poitrine	32"-34"	35"-36"	37"-38"	39"-41"	42"-44"	45"-47"	48"-51"	52"-55"
Taille	24"-25"	26"-27"	28"-30"	30"-32"	33"-35"	36"-38"	40"-42"	42"-44"
Longueur de manche à partir du CD	30"-30 1/2"	30 1/2"-31"	31 1/2"-32"	32 1/2"-33"	33 1/2"-34"	34"-34 1/2"	34 1/2"-35"	34 1/2"-35"

Dimensions pour la zone de marque à l'intérieur du cou



Instructions d'impression pour les manteaux coquille souple de polyester

Vu la nature des tissus de polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de sérigraphie. Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits.

La température du vêtement ne doit pas dépasser 320°F ou 160°C.

Tout dépassement de cette température fera en sorte que le tissu rétrécira, ondulera ou perdra de sa couleur.

La température et la vitesse de la sècheuse doivent être ajustés en fonction des spécificités du polyester.

Si les vêtements doivent être polymérisés (flash), ne dépassez pas 1 à 2 secondes. Toute exposition plus longue pourrait endommager le tissu tel que spécifié précédemment.

SÉRIGRAPHIE

- Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encre poly qui sèchent à une température plus basse. Un bloqueur de base gris (Dyno Grey) pour toutes les couleurs et un deuxième bloqueur de base blanc sur toutes les couleurs foncées sont recommandés. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.
- La période de refroidissement pour le polyester est plus longue que pour le coton. Évitez de superposer, de sérigraphier ou d'effectuer un transfert thermique sur les vêtements avant qu'ils aient refroidis. Si vous ne laissez pas refroidir les vêtements avant de les empiler dans l'imprimante, il se pourrait que les tissus et les encres collent ensemble.

TRANSFERTS THERMIQUES

- Les transferts thermiques poly doivent être créés avec une couche anti-migration dans la conception. Ce procédé ne peut être fait que sur des t-shirts blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, la couleur pourrait migrer dans celle du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

Une ronde-test de production est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimeur n'est pas spécialisée dans l'impression de tissus de polyester.