BELLA+CANVAS
LOS ANGELES

Fiche produit intelligente

NOUVEAU STYLE

BELLA + CANVAS™
T-Shirt col en v profond Triblend pour femme - 8435

Caractéristiques du produit

- 5,7 oz, 50/25/25 polyester/coton/rayonne
- Coton peigné filé
- Tricot doux Triblend (40)
- Coutures latérales
- Coupe ajustée

Tailles femme P-2TG

Détail du tissu:

Couleurs disponibles et Couleurs PMS

Les couleurs des tissus sont sujets à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence pantone

TRIBLEND CHARBON NOIR	TRIBLEND GRIS	TRIBLEND BLEU	TRIBLEND MARINE
N/A	N/A	N/A	N/A

Styles comparables:

3413- Bella+Canvas™ Men's Triblend Tee
8413- Bella+Canvas™ Triblend Ladies' Tee
3415- Bella+Canvas™ Unisex Triblend V-Neck Tee

8435 - BELLA+CANVAS® Chandail Col en v profond Triblend pour femme

Mensurations des vêtements					
Tailles	**P**	**M**	**G**	**TG**	**2TG**
Poitrine – Demie-mesure	15 5/8"	16 3/8"	17 3/8"	18 3/8"	19 3/8"
Poitrine – Pleine mesure	31 1/4"	32 3/4"	34 3/4"	36 3/4"	38 3/4"
Longueur du corpo à partir des HPE	25 7/8"	26 3/8"	27"	27 5/8"	28 1/4"

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillées sur les instructions de prise de mesures.

BELLA+CANVAS Tailles pour femmes					
Tailles	**P**	**M**	**G**	**TG**	**2TG**
Tailles numériques	2-4	4-6	8-10	10-12	12-14
Poitrine	32"-34"	34"-36"	36"-38"	38"-40"	40"-42"

BELLA+CANVAS

Instructions d'impression pour les tissus en polyester Triblend

Nature des tissus en polyester triblend, un soin particulier doit être porté pendant le processus d'impression.
Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits en Triblend.

La température du vêtement ne doit pas excéder les 320°F ou 160°C. Tout dépassement de température aura pour effet de faire rétrécir ou gondoler le tissu, en plus de possiblement causer un décoloration.

La température et la vitesse de la sécheusse doivent être modifiées en fonction du tissu en polyester triblend.
Le temps recommandé pour le triblend est de 70 secondes du début à la fin du cycle de séchage ou autour d'une vitesse de 19.

Si vous utilisez la méthode flash, n'excédez pas 1-2 secondes. Tout dépassement pourrait entraîner des dommages au tissus, tel que stipulé plus haut.

Impression par sérigraphie : Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encres poly qui se fixe à basse température. Une couche de base gris Dyno sur toutes les couleurs et une deuxième couche de base blanche pour toutes les couleurs foncées sont recommandées. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.

Les tissus en polyester Triblend peuvent nécessiter une période de refroidissement plus longue que les tissus 100% coton.
Évitez de superposer les vêtements et les impressions (sérigraphie/thermique) jusqu'à ce que les vêtements soient complètement refroidis. Si vous oubliez de faire refroidir le tissu avant de les empiler pourrait faire en sorte que le tissu et l'encre collent ensemble.

Transfert thermique : Les transferts thermiques par marquage poly doivent être créé avec une couche anti-migration dans le design. Les encres utilisées dans le design du papier d'impression doivent être plus foncées que la couleur de base du tissu ou les couleurs s'estomperont avec la couleur du tissu, résultant ainsi dans un effet de décoloration.

Un ronde de test est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimeur ne se spécialise pas dans l'impression de tissus de polyester triblend