



BELLA + CANVAS™
T-Shirt Triblend pour hommes - 3413

Caractéristiques du produit

- 5,7 oz, 50/25/25 polyester/coton/rayonne
- Coton peigné filé
- Tricot doux Triblend (40)
- Coutures latérales

Tailles adulte P-2TG

Couleurs disponibles et Couleurs PMS

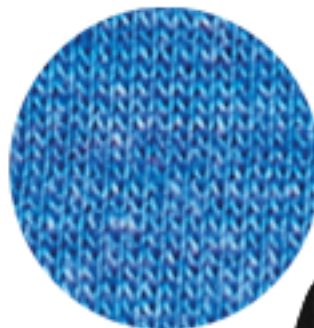
Les couleurs des tissus sont sujets à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence pantone

TRIBLEND NOIR CHARBON	TRIBLEND GRIS	TRIBLEND ROUGE	TRIBLEND VERT
			
N/A	N/A	N/A	N/A
TRIBLEND BLEU	TRIBLEND ROYAL	TRIBLEND MARINE	
			
N/A	N/A	N/A	

Styles comparables:

- 8413- T-Shirt triblend pour femmes
- 3415- T-Shirt col en v unisex triblend
- 8435- T-Shirt col en v profond triblend pour femmes

Détail du tissu:



3413 - T-Shirt Triblend pour hommes

Mensurations des vêtements					
Taille	P	M	G	TG	TTG
Poitrine	18"	20"	22"	24"	26"
Longueur du corps à partir des HPE	28"	29"	30"	31"	32"

BELLA+CANVAS

Instructions d'impression pour les tissus en polyester Triblend

Nature des tissus en polyester triblend, un soin particulier doit être porté pendant le processus d'impression. Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits en Triblend.

La température du vêtement ne doit pas excéder les 320°F ou 160°C. Tout dépassement de température aura pour effet de faire rétrécir ou gondoler le tissu, en plus de possiblement causer un décoloration.

La température et la vitesse de la sècheuse doivent être modifiées en fonction du tissu en polyester triblend. Le temps recommandé pour le triblend est de 70 secondes du début à la fin du cycle de séchage ou autour d'une vitesse de 19.

Si vous utilisez la méthode flash, n'excédez pas 1-2 secondes. Tout dépassement pourrait entraîner des dommages au tissu, tel que stipulé plus haut.

Impression par sérigraphie : Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encre poly qui se fixe à basse température. Une couche de base gris Dyno sur toutes les couleurs et une deuxième couche de base blanche pour toutes les couleurs foncées sont recommandées. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.

Les tissus en polyester Triblend peuvent nécessiter une période de refroidissement plus longue que les tissus 100% coton. Évitez de superposer les vêtements et les impressions (sérigraphie/thermique) jusqu'à ce que les vêtements soient complètement refroidis. Si vous oubliez de faire refroidir le tissu avant de les empiler pourrait faire en sorte que le tissu et l'encre collent ensemble.

Transfert thermique : Les transferts thermiques par marquage poly doivent être créé avec une couche anti-migration dans le design. Les encres utilisées dans le design du papier d'impression doivent être plus foncées que la couleur de base du tissu ou les couleurs s'estomperont avec la couleur du tissu, résultant ainsi dans un effet de décoloration.

Un ronde de test est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimeur ne se spécialise pas dans l'impression de tissus de polyester triblend