



OGIO^{md}
Col en v Pulse d'Endurance pour femmes - LOE320

Caractéristiques du produit:

- 6,6 oz, jersey 100 % polyester fini en peau de pêche
- Technologie « évacuation de l'humidité »
- Col taillé en v
- Transfert de chaleur rétro réfléchissant derrière le cou
- **ENDURANCE** rétro réfléchissant à l'ourlet avant droit inférieur
- Coupe ajustée pour silhouette féminine
- Coutures plates pour une meilleure mobilité lors d'activité physique

Tailles femme TP – 4TG

Styles Comparables:
 OE320 - Col rond Pulse d'Endurance

Détail du tissu:



Couleurs disponibles et Couleurs PMS

Les couleurs des tissus sont sujets à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence pantone

Noir bitume	Gris sport	Bleu électrique	Rouge	Jaune jonquille	Blanc
N/A / Chiné	N/A / Chiné	N/A / Chiné	N/A / Chiné	N/A / Entre 802U & 803U (La collection flu)	N/A



Vue la nature des tissus polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de décoration.

LOE320 - OGIO^{md} COL EN V PULSE D'ENDURANCE POUR FEMMES

Mesurations des vêtements

Taille	TP	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG
Poitrine – Demie-mesure	16 1/2"	17 1/2"	18 1/2"	20"	21 1/2"	23"	25"	27"
Poitrine – Pleine mesure	33"	35"	37"	40"	43"	46"	50"	54"
Longueur du corpo à partir des HPE	26"	26 1/2"	27"	27 1/2"	28"	28 1/2"	29"	29 1/2"
Longueur de manche à partir du CD	12 1/2"	13"	13 1/2"	14 1/8"	14 3/4"	15 3/8"	16"	16 5/8"

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillée sur les instructions de prise de mesures.

Guide de taille FEMMES

Taille	TP	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG
Tailles numériques	2	4-6	8-10	12-14	16	18-20	22	24
Poitrine	32"-34"	35"-36"	37"-38"	39"-41"	42"-44"	45"-47"	48"-51"	52"-55"
Taille	24"-25"	26"-27"	28"-30"	30"-32"	33"-35"	36"-38"	40"-42"	42"-44"
Hanche	33"-35"	35"-37"	37"-39"	39"-41"	42"-44"	45"-47"	48"-50"	50"-52"
Longueur de manche (CD)	30"-30 1/2"	30 1/2"-31"	31 1/2"-32"	32 1/2"-33"	33 1/2"-34"	34"-34 1/2"	34 1/2"-35"	34 1/2"-35"



INSTRUCTION DE DÉCORATION POUR LE TISSU DE PERFORMANCE EN POLYESTER

Vu la nature des tissus performants polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de décoration.

Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits

- La température du vêtement ne doit pas dépasser 320°F or 160°C. Tout dépassement de cette température fera en sorte que le tissu rétrécira, ondulera ou perdra de sa couleur.
- La température et la vitesse de la sècheuse doivent être ajustés en fonction des spécificités du polyester.
- Si les vêtements doivent être polymérisés (flash), ne dépassez pas 1 à 2 secondes. Toute exposition plus longue pourrait endommager le tissu tel que spécifié précédemment.

Sérigraphie: Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encres poly qui séchent à une température plus basse. Un bloqueur de base gris (Dyno Grey) pour toutes les couleurs et un deuxième bloqueur de base blanc sur toutes les couleurs foncées sont recommandés. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.

- La période de refroidissement pour le polyester est plus longue que pour le coton. Évitez de superposer, de sérigraphier ou d'effectuer un transfert thermique sur les vêtements avant qu'ils aient refroidis. Si vous ne laissez pas refroidir les vêtements avant de les empiler dans l'imprimante pourrait faire en sorte que les tissus et les encres pourraient collés ensemble.

Transferts thermiques: Les transferts thermiques poly doivent être créés avec un couche anti-migration dans la conception. Ce procédé ne peut être fait que sur des chandails blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou la couleur pourrait migrer dans la couleur du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

Impression par sublimation: Tel que noté dans les transferts thermiques, ce procédé ne peut être fait que sur des chandails blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou la couleur pourrait migrer dans la couleur du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

- Si vous pressez à chaud ces vêtements, vous devez ajuster le temps, la température et la pression, à défaut desquels vous pourriez endommager le tissu tel que mentionné précédemment.
- Une ronde-test de production est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimante n'est pas spécialisée dans l'impression de tissus de performance.