



BELLA + CANVAS™
T-Shirt col en v unisex Triblend
- 3415

Caractéristiques du produit

- 5,7 oz, 50/25/25 polyester/coton/rayonne
- Coton peigné filé
- Tricot doux Triblend (40)
- Coutures latérales

Tailles adulte TP-2TG

Détail du tissu:



Couleurs disponibles et Couleurs PMS

Les couleurs des tissus sont sujets à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence pantone

TRIBLEND
GRIS CHARBON

TRIBLEND
GRIS

TRIBLEND
BLEU

TRIBLEND
MARINE



N/A

N/A

N/A

N/A

Styles comparables:

3413- Bella+Canvas™ T-Shirt Triblend pour hommes

8413- Bella+Canvas™ T-Shirt Triblend pour femmes

8435- Bella+Canvas™ T-Shirt col en v profond Triblend pour femmes



3415 - T-SHIRT COL EN V UNISEX TRIBLEND

Mensurations des vêtements						
Taille	TP	P	M	G	TG	TTG
Poitrine – Demie-mesure	16 1/2"	18"	20"	22"	24"	26"
Poitrine – Pleine mesure	33"	36"	40"	44"	48"	52"
Longueur du corpo à partir des HPE	26 3/4"	27 3/4"	28 3/4"	29 3/4"	30 3/4"	31 3/4"

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillée sur les instructions de prise de mesures.

TAILLES TOILE POUR HOMME						
Taille	TP	P	M	G	TG	TTG
Tailles numériques	33"-35"	36"-38"	39"-41"	42"-44"	45"-47"	48"-50"

BELLA+CANVAS

Instructions d'impression pour les tissus en polyester Triblend

Nature des tissus en polyester triblend, un soin particulier doit être porté pendant le processus d'impression. Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits en Triblend.

La température du vêtement ne doit pas excéder les 320°F ou 160°C. Tout dépassement de température aura pour effet de faire rétrécir ou gondoler le tissu, en plus de possiblement causer un décoloration.

La température et la vitesse de la sècheuse doivent être modifiées en fonction du tissu en polyester triblend. Le temps recommandé pour le triblend est de 70 secondes du début à la fin du cycle de séchage ou autour d'une vitesse de 19.

Si vous utilisez la méthode flash, n'excédez pas 1-2 secondes. Tout dépassement pourrait entraîner des dommages au tissu, tel que stipulé plus haut.

Impression par sérigraphie : Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encres poly qui se fixe à basse température. Une couche de base gris Dyno sur toutes les couleurs et une deuxième couche de base blanche pour toutes les couleurs foncées sont recommandées. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.

Les tissus en polyester Triblend peuvent nécessiter une période de refroidissement plus longue que les tissus 100% coton. Évitez de superposer les vêtements et les impressions (sérigraphie/thermique) jusqu'à ce que les vêtements soient complètement refroidis. Si vous oubliez de faire refroidir le tissu avant de les empiler pourrait faire en sorte que le tissu et l'encre collent ensemble.

Transfert thermique : Les transferts thermiques par marquage poly doivent être créé avec une couche anti-migration dans le design. Les encres utilisées dans le design du papier d'impression doivent être plus foncées que la couleur de base du tissu ou les couleurs s'estomperont avec la couleur du tissu, résultant ainsi dans un effet de décoloration.

Un ronde de test est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimeur ne se spécialise pas dans l'impression de tissus de polyester triblend